

Lead2Passed



Lead2Passed

HOME

ALL VENDORS

★ GUARANTEE

? FAQ

TESTIMONIALS

Login / Register My Shopcart (1)

Input your exam code ...



Try before you buy

Download a free sample of any of our exam questions and answers

- ✓ Online Test Engine: Online Tool, Convenient, easy to study. Instant Online Access. Supports All Web Browsers.
- ✓ PDF format: Easy to read and print learning materials, our products are available in PDF file format.
- ✓ Desktop Test Engine: Installable Software Application. Simulates Real Exam Environment. Practice Offline Anytime.



Security & Privacy

We respect customer privacy. We use McAfee's security service to provide you with utmost security for your personal information & peace of mind.



365 Days Free Updates

Free update is available within 365 days after your purchase. After 365 days, you will get 50% discounts for updating.



Money Back Guarantee

Full refund if you fail the corresponding exam in 60 days after purchasing. And Free get any another product.



Instant Download

After Payment, our system will send you the products you purchase in mailbox in a minute after payment. If not received within 2 hours, please contact us.

<http://www.lead2passed.com>

Valid Certification Exam Dumps Materials and Study Guide -
Lead2Passed

Exam : **ICBB-Deutsch**

Title : **IASSC Certified Lean Six Sigma Black Belt**

Vendor : **IASSC**

Version : **DEMO**

QUESTION NO: 1

Ein _____ wird hauptsächlich verwendet, um die Stabilität des Durchschnittswerts einer interessierenden Metrik zu verfolgen.

- A. NP-Diagramm
- B. Xbar-R-Diagramm
- C. I-MR-Diagramm
- D. C-Diagramm

Answer: B

QUESTION NO: 2

Für ihr Spritzgussprojekt musste ein Riemen den Prozentsatz der Defekte eines bestimmten Probensatzes verfolgen, damit sie die Daten mit einem _____ anzeigte.

- A. Einzeldiagramm
- B. C-Diagramm
- C. Xbar-Diagramm
- D. P-Diagramm

Answer: D

QUESTION NO: 3

Welches dieser Diagramme zeigt Bedingungen, die ausreichen würden, um OCAP für den Prozess zu aktivieren?

- A. Xbar-Diagramm
- B. Zeitreihendiagramm
- C. Weder noch
- D. Beides

Answer: A

QUESTION NO: 4

Kontrollkarten wurden von Dr. Shewhart entwickelt, um Daten über die Zeit zu verfolgen. Welche Abweichungen verwenden die Kontrollkarten, um Abweichungen aufgrund besonderer Ursachen zu erkennen?

- A. Datenverschiebungsanalyse
- B. Ausreißeranalysemethoden
- C. Mittellinien- und Kontrollgrenzen
- D. Keine der oben genannten

Answer: C

QUESTION NO: 5

Häufige und _____ Ursachenvariationen stehen im Mittelpunkt der statistischen Prozesskontrolle.

- A. Gelegentlich
- B. Gewöhnlich
- C. Spezial

D. Selektiv

Answer: C

QUESTION NO: 6

Special Cause Variation fällt in welche zwei Kategorien?

A. Natürlich und unnatürlich

B. Kurzfristig und langfristig

C. Zuweisbar & Muster

D. Attribut & Diskret

Answer: C

QUESTION NO: 7

Bereichsdiagramme sind die Technik, mit der ermittelt wird, ob innerhalb der Untergruppen des _____ besondere Ursachen auftreten.

A. Histogramme

B. SPC-Diagramme

C. NP-Diagramme

D. Pareto-Diagramme

Answer: B

QUESTION NO: 8

Wenn die Produktion für ein höheres Volumen und eine höhere Überwachung vorgesehen ist und der Mittelwert und die Variabilität für vier Maschinen überwacht werden sollen, die ein Produkt produzieren, und das zu überwachende Merkmal variable Daten ist, welches SPC-Diagramm ist am besten auszuwählen?

A. Xbar-R-Diagramm

B. Einzel-MR-Diagramm

C. NP-Diagramm

D. CUSUM-Diagramm

Answer: A

QUESTION NO: 9

Wenn ein Gürtel-Poka-Joch ein Defekt ist, der vollständig aus dem Prozess heraus ist, sollte sie die Aktivität mit einem robusten SPC-System anhand der Merkmale verfolgen, die für den Defekt als Frühwarnsystem von Interesse sind.

A. Richtig

B. Falsch

Answer: B

QUESTION NO: 10

Nach Abschluss eines LSS-Projekts erstellt der Belt nicht nur einen Kontrollplan, sondern entwickelt auch einen _____, damit die am Prozess Beteiligten wissen, was zu tun ist, wenn die kritischen Metriken nicht den Spezifikationen entsprechen.

A. Reaktionsplan

- B. Anrufliste
- C. Befehlskette
- D. Fehleranalyseplan

Answer: A

QUESTION NO: 11

Die Breite der Kontrollgrenzen variiert, wenn die Stichprobengröße für welchen Diagrammtyp variiert.

- A. P-Diagramme
- B. NP-Diagramme
- C. Xbar-R-Diagramme
- D. Zeitreihendiagramme

Answer: A

QUESTION NO: 12

Welche dieser Elemente sind in den Umsetzungsplänen nicht enthalten?

- A. Projektstrukturplan
- B. Risikomanagementpläne
- C. Kosten-Nutzen-Verhältnis
- D. Geplante Audits des Arbeitsabschlusses

Answer: C

QUESTION NO: 13

Nach Abschluss und Validierung einer Verbesserung eines Prozesses erstellen ein Belt und das Projektteam einen Kontrollplan, der Folgendes enthält:

- A. Standardbetriebsarbeitsbeschreibung der Prozessänderung
- B. Beschreibung des vorhandenen Überwachungssystems, um die fortgesetzte Einhaltung sicherzustellen
- C. Zusammenfassung der anvisierten kritischen Metriken für die Messung der Prozessleistung
- D. Alle oben genannten

Answer: D

QUESTION NO: 14

Welche Schlussfolgerung ist in Bezug auf das hier gezeigte experimentelle Design mit der Antwort in der Spalte ganz rechts am zutreffendsten?

- A. Kein Faktor hat ein ausreichendes statistisches Vertrauen von mehr als 95%, um einen Einfluss auf die Rücklaufquote zu haben
- B. Konstante, Adv und Bev sind die einzigen Faktoren, die die Rücklaufquote mit 95% igem Vertrauen oder mehr statistisch beeinflussen
- C. Wenn der Adv vom niedrigen auf den hohen Pegel erhöht wird, erhöht sich die Antwortrate
- D. Es wird statistisch festgestellt, dass das Antwortniveau nur die auf dem niedrigen Niveau eingestellten Adv- und Bev-Faktoren benötigt, um die größte Antwortrate zu erhalten

E. Dieses Design verfügt nicht über genügend experimentelle Läufe, um auf etwas zu schließen, was durch das Fehlen von P-Werten in der MINITABTM-Ausgabe belegt wird

Answer: D

QUESTION NO: 15

Welche Aussagen sind in Bezug auf das hier gezeigte Factorial Plot richtig? (Hinweis: Es gibt 3 richtige Antworten).

- A. Wenn die Schnittgeschwindigkeit von niedrig auf hoch steigt, steigt das Werkzeugalter
- B. Der Koeffizient der Metallhärte steht in positivem Zusammenhang mit der Leistung des Werkzeugalters
- C. Der codierte Koeffizient ist für die Schnittgeschwindigkeit niedriger als der Schnittwinkel in Bezug auf die Ausgabe des Werkzeugalters
- D. Diese Diagramme belegen einen statistischen Signifikanzfaktor mit 95% iger Sicherheit
- E. Diese Diagramme sind ein Beispiel für Interaktionsdiagramme

Answer: A,B,C

QUESTION NO: 16

Wie viele experimentelle Läufe existieren in einem vollständig faktoriellen und vollständig randomisierten Design für 4 Faktoren mit 2 Wiederholungen für die Eckpunkte und keine Mittelpunkte? Die Faktoren im Experiment liegen nur auf 2 Ebenen.

- A. 10
- B. 32
- C. 256
- D. 64

Answer: B

QUESTION NO: 17

Wenn ein Experiment 5 Faktoren und keine Wiederholungen für ein 2-stufiges experimentelles Design mit 16 experimentellen Läufen aufweist, welche Aussage ist falsch?

- A. Das experimentelle Design ist halbruchteilig
- B. Die Haupteffekte werden nur mit 4-Wege-Interaktionen verwechselt
- C. Die Haupteffekte für die 5 Faktoren sind nicht aliasiert oder verwechselt, aber die 2-Wege-Wechselwirkungen sind mit den 3-Wege-Wechselwirkungen verwechselt
- D. Das Experiment hat 8 Versuchsläufe mit dem ersten Faktor auf hohem Niveau

Answer: C

QUESTION NO: 18

Welche Aussagen zu dem hier gezeigten Pareto-Diagramm für die DOE-Analyse sind richtig? (Hinweis: Es gibt 2 richtige Antworten).

- A. Aus diesem Diagramm ist nicht bekannt, wie viele Faktoren im experimentellen Design enthalten waren
- B. Die Faktoren, die im mathematischen Modell beibehalten werden müssen, sind E, D, DE, BD und B mit einem Alpha-Risiko von 2,06
- C. Die im mathematischen Modell zu behaltenden Effekte sind E, D, DE, BD und B mit einem

Alpha-Risiko von 0,05

D. Die Faktoren, die im mathematischen Modell mit einem Alpha-Risiko von 5% beibehalten werden müssen, sind BE, AB, A und AD

Answer: A,C

QUESTION NO: 19

Fractional Factorial, _____ und Response Surface Method sind Arten geplanter Experimente.

- A. Multi-Vari-Analyse
- B. Baldrige-Kanäle
- C. Jeweils ein Faktor oder OFAT
- D. Factorial Design

Answer: D

QUESTION NO: 20

In Bezug auf eine Versuchsplanung bezieht sich der Begriff _____ auf Variablen, die eine lineare Kombination voneinander sind.

- A. Spiegelbild
- B. Direkt parallel
- C. Kollinear
- D. Keine der oben genannten

Answer: C